

CGAX

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



Чиллеры Trane CGAX с воздушным охлаждением конденсатора оснащены спиральными компрессорами. Чиллеры CGAX отличаются простым и недорогим техобслуживанием. Модель CGAX имеет в стандартном исполнении гидравлический модуль, что существенно упрощает монтаж и пусконаладку чиллера. Возможно низкошумное исполнение холодильных машин CGAX для помещений с повышенными требованиями.

Преимущества для заказчика

- Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.
- Низкое энергопотребление: повышенная производительность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: обеспечение эффективности при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: более простая интеграция на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Диапазон рабочей температуры наружного воздуха (мин/макс) (1)	(°C)	-18/+46													
Диапазон температуры воды на выходе (мин/макс) (1)	(°C)	-12/20													
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50													
CGAX, стандартная производительность, компактный		015	017	020	023	026	030	036	039	045	035	040	046	052	060
Холодопроизводительность (3) (кВт)		43,0	49,6	59,7	66,4	76,3	84,2	96,6	109,5	125,7	98,0	116,7	129,6	146,3	164,1
Потребляемая мощность (3) (кВт)		14,6	17,4	19,0	22,1	25,8	29,0	33,0	37,5	42,0	34,4	38,9	45,5	53,4	57,4
EER (3)		2,95	2,85	3,14	3,01	2,96	2,90	2,93	2,92	2,99	2,85	3,00	2,85	2,74	2,86
ESEER (3)		3,96	4,01	3,90	3,90	4,04	3,96	4,05	4,28	4,00	3,95	3,66	3,67	3,76	3,88
Класс по стандартам Eurovent		B	C	A	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C
Уровень звуковой мощности (4) (дБ(A))		83	83	85	85	85	86	84	85	87	86	88	88	88	89
Уровень звукового давления (5) (дБ(A))		53	53	55	55	55	55	54	54	56	55	57	57	57	58
Уровень звуковой мощности (малозащитное исполнение) (4) (дБ(A))		77	77	79	79	79	80	79	80	82	81	82	82	82	83
Уровень звукового давления (малозащитное исполнение) (5) (дБ(A))		47	47	49	49	49	50	48	49	51	50	51	51	51	52
Количество контуров		1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
Количество компрессоров в контуре		2	2	2	2	2	2	3	3	3	2	2	2	2	2
Размеры и вес (рабочие)															
Длина (мм)		2346	2346	2346	2346	2346	2346	2327	2327	2327	2327	2327	2327	2327	2327
Ширина (мм)		1285	1285	1285	1285	1285	1285	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250
Высота (мм)		1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524	1524
Высота (малозащитное исполнение) (мм)		1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747	1747
Зазор А (мм)		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Зазор В (мм)		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Зазор С (мм)		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Зазор D (мм)		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Вес (кг)		497	509	552	557	587	599	819	824	879	887	973	983	1004	1029
Электрические характеристики															
Максимальный ток (А)		33,9	38,6	45,7	50,8	55,9	64,3	74,1	81,3	101,0	76,8	91,0	101,2	111,4	128,2
Пусковой ток (А)		116,4	160,4	167,5	183,5	188,6	231,8	198,2	214,0	268,5	198,6	212,8	233,9	244,1	295,7

1. С функцией работы при низкой температуре наружного воздуха. 2. С функциями технологического охлаждения. 3. По стандартам Eurovent: при температуре воды на входе/выходе 12/7 °C и температуре наружного воздуха 35 °C в соответствии со стандартом EN 14-511. 4. По стандарту Eurovent, с опорной звуковой

мощностью 1 ПВт, согласно ISO9614. 5. В среднем, на расстоянии 10 метров, в произвольном месте. Это внедоговорные данные, рассчитываемые по указанному выше сертифицированному уровню звуковой мощности в соответствии с формулой $L_p = L_w - 10\log S$. Это усреднённая величина, полученная при допущении, что установка представляет собой параллелепипед с пятью рассматриваемыми поверхностями.

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Повышенная производительность при частичной нагрузке
- Два акустических комплекта: SN, LN без потерь эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный или сдвоенный насос, высокое/низкое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение ($< 4\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- Эксплуатация при низкой температуре воздуха ($-18\text{ }^{\circ}\text{C}$)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы

Управление

- Новый контроллер Trane для малых чиллеров
- Стандартный ЖК-дисплей, 6 клавиш навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe
 - Легкочитаемый цветной сенсорный экран с диагональю 18 см
 - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - Система открытого протокола
 - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

* В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование.

CGAX 015 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	45 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2346x1285x1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	15 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	83 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	497 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 017 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	51 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2346x1285x1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	17 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	83 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	509 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 020 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	60 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2346x1285x1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	19 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	85 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	552 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 023 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	67 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2346x1285x1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	22 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	85 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	557 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 026 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	75 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2346x1285x1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	26 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	85 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	587 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 030 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	84 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2346x1285x1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	29 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	86 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	599 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 036 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	100 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2327х2250х1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	35 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	84 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	3
Вес (от..до)	819 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 039 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	101 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2327х2250х1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	33 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	85 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	824 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 045 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	113 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2327х2250х1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	38 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	86 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	879 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 046 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	118 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2327х2250х1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	47 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	88 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	983 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 052 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	149 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2327х2250х1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	51 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	88 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	1004 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

CGAX 060 компактный с воздушным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	165 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2327х2250х1524 мм
Потребляемая мощность (макс.)	58 Вт
Пульт	-
Номинальное напряжение	400 В
Уровень звукового давления	89 дБ(А)
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Количество насосов	2
Вес (от..до)	1029 кг

Основные особенности

- Компактная конструкция: уменьшенная занимаемая площадь и низкопрофильная конструкция
- Высокое качество обработки
- Оптимизированная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Два акустических комплекта: стандартный, малошумный без потери эффективности
- Одиночный и (или) сдвоенный контур
- Микроканальные теплообменники конденсатора
- Широкие диапазоны работы: по воде и по температуре воздуха

Преимущества для заказчика

Наилучший чиллер благодаря следующим характеристикам.

- Низкое энергопотребление: превосходная эффективность при частичной нагрузке (ESEER)
- Тихий режим работы: бесшумность, даже в наиболее шумочувствительных видах применения
- Уникальная особенность: эффективность сохраняется при снижении уровня шума
- Компактная конструкция: для более лёгкого встраивания на рабочей площадке
- Надёжность: основные компоненты разработаны и изготовлены компанией Trane
- Удобный для пользователя интерфейс управления и взаимодействие с автоматизированными системами управления инженерным оборудованием здания
- Уменьшенное количество хладагента

Опции

- Различные встроенные гидравлические модули: одиночный/сдвоенный насос, низкое/высокое давление на выходе
- Буферная ёмкость для обеспечения устойчивого, надёжного и эффективного функционирования
- Низкотемпературное технологическое охлаждение (< 4 °C)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающей среды (-18 °C)
- Теплообменник конденсатора с электролитическим покрытием для долговечности
- Частичная рекуперация тепла (PHR)
- Наружная защитная решётка
- Высокоэффективная версия (HE)
- Интеллектуальное управление расходом для переменного первичного потока (VPF)
- Высокое внешнее статическое давление (HESP)
- Интеллектуальное управление холодильными станциями
- Дополнительный нагрев

Вспомогательное оборудование

- Эластомерные изоляторы
- Управление
- Новый контроллер Trane для малых чиллеров, лучший в своём классе
- Стандартный ЖК-дисплей с кнопками навигации
- Дополнительный дисплей Deluxe:
 - - Цветной дисплей с легко читаемым сенсорным экраном, диагональ 7 дюймов (18 см)
 - - Лидирующие в отрасли алгоритмы
 - - Дизайн с открытым протоколом
 - - Адаптивный алгоритм управления
- Интерфейс SmartCom: BACnet™, LonTalk®, Modbus — коммуникационные возможности

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93