

RTHD

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Киргизия +996(312)-96-26-47

Казахстан +7(7172)727-132

ten@nt-rt.ru || <https://trane.nt-rt.ru/>



ЧИЛЛЕР TRANE СЕРИИ RTHD 545-1450 КВТ

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane – создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование.

Температура воды на выходе конденсатора (мин/макс)	(°C)	20/50										
Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)	(°C)	-12/+18										
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50										
RTHD		B1B1B1	B1C1D1	B2B1B1	B2C1D1	C1D6E5	C1D5E4	C1D3E3	C2D6E5	C2D5E4	C2E1F1	D1D4E4
Общая холодопроизводительность (1)	(кВт)	547	564	597	616	773	782	800	892	901	941	1055
Общая потребляемая мощность (1)	(кВт)	95	94	105	103	142	139	136	166	162	154	196
Общий КПД (1)		5,73	5,98	5,7	5,98	5,46	5,62	5,86	5,38	5,56	6,12	5,38
Общий сезонный КПД		6,6	6,8	6,9	7,1	6,4	6,5	6,7	6,5	6,7	7,2	6,1
Чистая холодопроизводительность (1) (2)	(кВт)	545	563	595	614	770	779	798	888	897	938	1049
Чистая потребляемая мощность (1) (2)	(кВт)	99	98	110	108	149	145	140	177	171	160	209
Чистый КПД (1) (2)		5,49	5,72	5,43	5,69	5,16	5,36	5,68	5,03	5,26	5,86	5,02
Чистый сезонный КПД (2)		5,94	6,14	6,08	6,3	5,56	5,84	6,27	5,52	5,83	6,49	5,2
Число контуров охлаждения		1										
Число компрессоров/ шагов производительности		1										
Уровень звуковой мощности (3)	(дБ(А))	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	97
Вес и размеры (4) (рабочие)												
Длина	(мм)	3600	4050	3600	4050	3580	3580	3580	3580	3580	4050	3580
Ширина	(мм)	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Высота	(мм)	1850	1850	1850	1850	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Вес	(кг)	4190	4560	4190	4560	5650	5790	6100	5650	5790	6550	6080
Зазор А	(мм)	2530	2530	2990	2990	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510
Зазор В	(мм)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Электрические характеристики												
Максимальный ток	(А)	233	233	233	233	349	349	349	349	349	349	455
Пусковой ток (5)	(А)	412	412	412	412	480	480	480	480	480	480	748
RTHD		D1D3E3	D1G1G1	D2D1E1	D2F1F2	D3D1E1	D2G2G1	D3F1F2	D3G2G2	E3D2E2	E3F2F3	E3G3G3
Общая холодопроизводительность (1)	(кВт)	1077	1135	1160	1215	1237	1239	1300	1333	1349	1417	1457
Общая потребляемая мощность (1)	(кВт)	190	183	209	201	226	198	217	211	263	252	246
Общий КПД (1)		5,66	6,22	5,54	6,03	5,47	6,26	6,00	6,32	5,12	5,62	5,93
Общий сезонный КПД		6,4	6,9	6,4	6,9	6,4	7,1	6,9	7,1	5,8	6,2	6,5
Чистая холодопроизводительность (1) (2)	(кВт)	1074	1133	1154	1211	1231	1236	1295	1330	1343	1412	1454
Чистая потребляемая мощность (1) (2)	(кВт)	199	189	221	212	240	205	229	218	280	266	254
Чистый КПД (1) (2)		5,41	6,01	5,21	5,71	5,12	6,03	5,66	6,09	4,8	5,3	5,73
Чистый сезонный КПД (2)		5,78	6,39	5,57	6,11	5,53	6,54	6,03	6,55	5,06	5,51	6,05

Число контуров охлаждения		1											
Число компрессоров/ шагов производительности		1											
Уровень звуковой мощности (3)	(дБ(А))	97	97	97	97	97	97	97	97	97	101	101	101
Вес и размеры (4) (рабочие)													
Длина	(мм)	3580	4150	3580	4130	3580	4150	4130	4130	3580	4130	4130	
Ширина	(мм)	1600	1800	1600	1600	1600	1800	1600	1800	1600	1600	1800	
Высота	(мм)	1940	2040	1940	1940	1940	2040	1940	2040	1940	1940	2040	
Вес	(кг)	6340	8600	6260	7260	6260	8830	7280	9020	6380	7450	9360	
Зазор А	(мм)	2510	2510	2510	2980	2970	2970	2970	3130	3130	3130	3130	
Зазор В	(мм)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
Электрические характеристики													
Максимальный ток	(А)	455	455	455	455	455	455	455	455	488	488	488	
Пусковой ток (5)	(А)	748	748	748	748	748	748	748	748	748	748	748	

(1) Испаритель – 12/7 °С и 0,0176 м²к/кВт и конденсатор при 30/35 °С и 0,044 м²к/кВт (2) Показатели чистой производительности рассчитаны в соответствии со стандартом EN14511-2011 (3) При полной нагрузке, в соответствии со стандартом ISO9614 (4) Максимальные размеры и вес для установки этой величины (5) Пусковой ток при соединении звездой

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранная на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звездатреугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке – экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™ :

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Чиллеры Trane RTHD



Trane RTHD

Автономные винтовые холодильные машины серии R™ с водяным охлаждением

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранная на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звездатреугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™ :

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

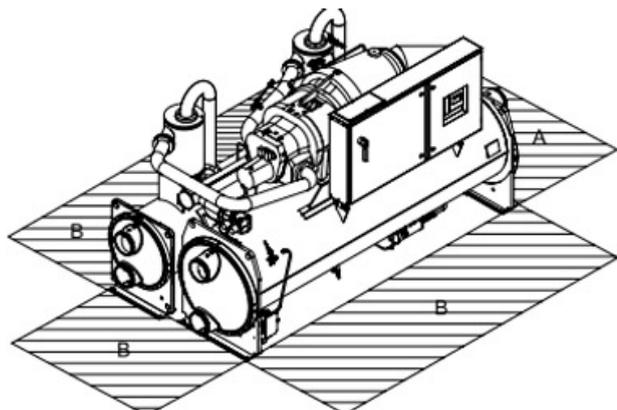
В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование.

Температура воды на выходе	(°C)	20/50
-------------------------------	------	-------

конденсатора (мин/макс)												
Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)	(°C)	-12/+18										
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50										
RTHD		B1B1B1	B1C1D1	B2B1B1	B2C1D1	C1D6E5	C1D5E4	C1D3E3	C2D6E5	C2D5E4	C2E1F1	D1D4E4
Общая холодопроизво- дительность (1)	(кВт)	547	564	597	616	773	782	800	892	901	941	1055
Общая потребляемая мощность (1)	(кВт)	95	94	105	103	142	139	136	166	162	154	196
Общий КПД (1)		5,73	5,98	5,7	5,98	5,46	5,62	5,86	5,38	5,56	6,12	5,38
Общий сезонный КПД		6,6	6,8	6,9	7,1	6,4	6,5	6,7	6,5	6,7	7,2	6,1
Чистая холодопроизво- дительность (1) (2)	(кВт)	545	563	595	614	770	779	798	888	897	938	1049
Чистая потребляемая мощность (1) (2)	(кВт)	99	98	110	108	149	145	140	177	171	160	209
Чистый КПД (1) (2)		5,49	5,72	5,43	5,69	5,16	5,36	5,68	5,03	5,26	5,86	5,02
Чистый сезонный КПД (2)		5,94	6,14	6,08	6,3	5,56	5,84	6,27	5,52	5,83	6,49	5,2
Число контуров охлаждения		1										
Число компрессоров/ шагов производительности		1										
Уровень звуковой мощности (3)	(дБ(А))	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	97
Вес и размеры (4) (рабочие)												
Длина	(мм)	3600	4050	3600	4050	3580	3580	3580	3580	3580	4050	3580
Ширина	(мм)	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Высота	(мм)	1850	1850	1850	1850	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Вес	(кг)	4190	4560	4190	4560	5650	5790	6100	5650	5790	6550	6080
Зазор А	(мм)	2530	2530	2990	2990	2510	2510	2510	2510	2510	2510	2510
Зазор В	(мм)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Электрические характеристики												
Максимальный ток	(А)	233	233	233	233	349	349	349	349	349	349	455
Пусковой ток (5)	(А)	412	412	412	412	480	480	480	480	480	480	748
RTHD		D1D3E3	D1G1G1	D2D1E1	D2F1F2	D3D1E1	D2G2G1	D3F1F2	D3G2G2	E3D2E2	E3F2F3	E3G3G3
Общая холодопроизво- дительность (1)	(кВт)	1077	1135	1160	1215	1237	1239	1300	1333	1349	1417	1457
Общая потребляемая мощность (1)	(кВт)	190	183	209	201	226	198	217	211	263	252	246
Общий КПД (1)		5,66	6,22	5,54	6,03	5,47	6,26	6,00	6,32	5,12	5,62	5,93
Общий сезонный КПД		6,4	6,9	6,4	6,9	6,4	7,1	6,9	7,1	5,8	6,2	6,5
Чистая холодопроизво- дительность (1) (2)	(кВт)	1074	1133	1154	1211	1231	1236	1295	1330	1343	1412	1454
Чистая потребляемая мощность (1) (2)	(кВт)	199	189	221	212	240	205	229	218	280	266	254
Чистый КПД (1) (2)		5,41	6,01	5,21	5,71	5,12	6,03	5,66	6,09	4,8	5,3	5,73
Чистый сезонный КПД (2)		5,78	6,39	5,57	6,11	5,53	6,54	6,03	6,55	5,06	5,51	6,05
Число контуров охлаждения		1										
Число компрессоров/ шагов производительности		1										
Уровень звуковой мощности (3)	(дБ(А))	97	97	97	97	97	97	97	97	101	101	101
Вес и размеры (4) (рабочие)												
Длина	(мм)	3580	4150	3580	4130	3580	4150	4130	4130	3580	4130	4130
Ширина	(мм)	1600	1800	1600	1600	1600	1800	1600	1800	1600	1600	1800
Высота	(мм)	1940	2040	1940	1940	1940	2040	1940	2040	1940	1940	2040

Вес	(кг)	6340	8600	6260	7260	6260	8830	7280	9020	6380	7450	9360
Зазор А	(мм)	2510	2510	2510	2980	2970	2970	2970	3130	3130	3130	3130
Зазор В	(мм)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Электрические характеристики												
Максимальный ток	(А)	455	455	455	455	455	455	455	455	488	488	488
Пусковой ток (5)	(А)	748	748	748	748	748	748	748	748	748	748	748

- (1) Испаритель — 12/7 °С и 0,0176 м²к/кВт и конденсатор при 30/35 °С и 0,044 м²к/кВт
- (2) Показатели чистой производительности рассчитаны в соответствии со стандартом EN14511-2011
- (3) При полной нагрузке, в соответствии со стандартом ISO9614
- (4) Максимальные размеры и вес для установки этой величины
- (5) Пусковой ток при соединении звездой



RTHD B1B1B1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	547 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3600х1600х1850 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	95 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4190 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD B1C1D1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	564 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4050x1600x1850 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	94 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4560 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD B2B1B1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	597 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3600х1600х1850 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	105 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4190 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD B2C1D1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	616 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4050x1600x1850 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	103 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4560 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD C1D6E5 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	773 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	140 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	5650 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD C1D5E4 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	782 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	139 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	5790 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD C1D3E3 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	800 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	136 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6100 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD C2D5E2 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	901 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	162 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	5790 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD C2D6E5 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	892 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	166 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	5650 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD C2E1F1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	941 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	154 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6550 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D1D3E3 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1077 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	190 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6340 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D1D4E4 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1055 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	196 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6080 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D1G1G1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1135 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4150x1800x2040 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	183 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	8600 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D2D1E1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1160 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	209 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6260 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D2F1F2 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1215 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4130x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	201 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	7260 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D2G2G1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1239 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4150x1800x2040 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	198 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	8830 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D3D1E1 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1237 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	226 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6260 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D3F1F2 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1300 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4130x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	217 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	7280 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD D3G2G2 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1333 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4130x1800x2040 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	211 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	9020 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD E3D2E2 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1349 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4130x1800x2040 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	263 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	6380 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD E3F2F3 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1417 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3580x1600x1940 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	252 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	7450 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

RTHD E3G3G3 серия R автономный винтовой с водяным охлаждением



Мощность в режиме охлаждения	1457 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4130x1800x2040 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	246 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	9360 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации
- Винтовой компрессор компании Trane — создан для работы, сделан надолго: высочайшая надежность и низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Плавное управление нагрузкой (25 – 100 %)
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартные одностворчатые двери
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к водяным магистралям с концевыми пазами испаритель и конденсатор
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке

Опции

- Изоляция на испарителе, водяных камерах, линии всасывания, корпусе двигателя
- Общий выключатель с предохранителем или без предохранителя
- Защита от повышенного/пониженного напряжения

Вспомогательное оборудование

- Датчик температуры наружного воздуха
- Клапаны конденсатора

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды
- Программируемые реле индикатора тревоги

Дополнительные возможности управления:

- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Управление льдообразованием
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	