

# RTWD/RTUD

## Технические характеристики

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                                 |                                |                          |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Алматы (7273)495-231        | Калининград (4012)72-03-81      | Омск (3812)21-46-40            | Сыктывкар (8212)25-95-17 |
| Ангарск (3955)60-70-56      | Калуга (4842)92-23-67           | Орел (4862)44-53-42            | Тамбов (4752)50-40-97    |
| Архангельск (8182)63-90-72  | Кемерово (3842)65-04-62         | Оренбург (3532)37-68-04        | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Киров (8332)68-02-04            | Пенза (8412)22-31-16           | Тольятти (8482)63-91-07  |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Коломна (4966)23-41-49          | Петрозаводск (8142)55-98-37    | Томск (3822)98-41-53     |
| Белгород (4722)40-23-64     | Кострома (4942)77-07-48         | Псков (8112)59-10-37           | Тула (4872)33-79-87      |
| Благовещенск (4162)22-76-07 | Краснодар (861)203-40-90        | Пермь (342)205-81-47           | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Красноярск (391)204-63-61       | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Курск (4712)77-13-04            | Рязань (4912)46-61-64          | Улан-Удэ (3012)59-97-51  |
| Владикавказ (8672)28-90-48  | Курган (3522)50-90-47           | Самара (846)206-03-16          | Уфа (347)229-48-12       |
| Владимир (4922)49-43-18     | Липецк (4742)52-20-81           | Саранск (8342)22-96-24         | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Волгоград (844)278-03-48    | Магнитогорск (3519)55-03-13     | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Чебоксары (8352)28-53-07 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Москва (495)268-04-70           | Саратов (845)249-38-78         | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Мурманск (8152)59-64-93         | Севастополь (8692)22-31-93     | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Симферополь (3652)67-13-56     | Чита (3022)38-34-83      |
| Иваново (4932)77-34-06      | Нижний Новгород (831)429-08-12  | Смоленск (4812)29-41-54        | Якутск (4112)23-90-97    |
| Ижевск (3412)26-03-58       | Новокузнецк (3843)20-46-81      | Сочи (862)225-72-31            | Ярославль (4852)69-52-93 |
| Иркутск (395)279-98-46      | Ноябрьск (3496)41-32-12         | Ставрополь (8652)20-65-13      |                          |
| Казань (843)206-01-48       | Новосибирск (383)227-86-73      | Сургут (3462)77-98-35          |                          |
| Россия +7(495)268-04-70     | Киргизия +996(312)-96-26-47     | Казахстан +7(7172)727-132      |                          |

# Чиллеры Trane RTWD/RTUD



## Trane RTWD/RTUD

Автономные винтовые холодильные машины серии R™ с водяным охлаждением и без конденсатора

### Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

### Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

### Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °C
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

### Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

\* В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование.

### Характеристики

|   |      |        |       |
|---|------|--------|-------|
| Температура воды на выходе конденсатора (мин/макс) RTWD       | (°C) | 20/60  |       |
| Температура насыщения нагнетания конденсатора (мин/макс) RTUD | (°C) | (°C)   | 20/67 |
| Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)     | (°C) | -8/+18 |       |

| Электропитание                                 | (В/ф/Гц) | 400/3/50 |        |        |       |        |        |        |        |        |
|--|----------|----------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| RTWD/RTUD                                      |          | 60HE     | 70HE   | 80HE   | 90HE  | 100HE  | 110HE  | 120HE  | 130HE  | 140HE  |
| Общая холодопроизводительность RTWD (1)        | (кВт)    | 236      | 278    | 319    | 366   | 392    | 419    | 455    | 490    | 534    |
| Общая потребляемая мощность RTWD (1)           | (кВт)    | 45       | 53     | 62     | 70    | 74     | 79     | 86     | 93     | 101    |
| Общий КПД RTWD (1)                             |          | 5,23     | 5,23   | 5,17   | 5,22  | 5,28   | 5,33   | 5,3    | 5,26   | 5,3    |
| Общий сезонный КПД RTWD                        |          | 6,76     | 6,78   | 6,97   | 6,74  | 6,88   | 6,77   | 6,91   | 6,65   | 6,82   |
| Чистая холодопроизводительность RTWD (5)       | (кВт)    | 235      | 276    | 317    | 365   | 390    | 417    | 452    | 488    | 531    |
| Чистая потребляемая мощность RTWD (1) (5)      | (кВт)    | 48       | 57     | 65     | 74    | 79     | 84     | 91     | 99     | 107    |
| Чистый КПД/Класс энергии Eurovent RTWD (1) (5) |          | 4,93/B   | 4,88/B | 4,85/B | 4,9/B | 4,95/B | 4,99/B | 4,97/B | 4,95/B | 4,98/B |
| Чистый сезонный КПД RTWD (5)                   |          | 5,73     | 5,61   | 5,76   | 5,67  | 5,75   | 5,67   | 5,75   | 5,63   | 5,73   |
| Общая холодопроизводительность RTUD (2)        | (кВт)    | 209      | 250    | 284    | 323   | 346    | 372    | 401    | 430    | 474    |
| Общая потребляемая мощность RTUD (2)           | (кВт)    | 55       | 66     | 75     | 85    | 91     | 96     | 103    | 110    | 120    |
| Общий КПД RTUD (2)                             |          | 3,79     | 3,8    | 3,77   | 3,78  | 3,8    | 3,86   | 3,88   | 3,91   | 3,95   |
| Хладагент                                      |          | R407C    |        |        |       |        |        |        |        |        |
| Число контуров охлаждения                      |          | 2        |        |        |       |        |        |        |        |        |
| Число компрессоров                             |          | 2        |        |        |       |        |        |        |        |        |
| Уровень звуковой мощности RTWD (3)             | (дБ(A))  | 90       | 90     | 97     | 99    | 99     | 99     | 98     | 96     | 96     |
| <b>Вес и размеры (рабочие)</b>                 |          |          |        |        |       |        |        |        |        |        |
| Длина  | (мм)     | 3210     | 3210   | 3210   | 3223  | 3318   | 3223   | 3235   | 3395   | 3395   |
| Ширина   | (мм)     | 1071     | 1071   | 1071   | 1058  | 1058   | 1058   | 1058   | 1272   | 1272   |
| Высота   | (мм)     | 1938     | 1938   | 1938   | 1955  | 1955   | 1955   | 1955   | 1943   | 1943   |
| Вес  | (кг)     | 2650     | 2658   | 2673   | 2928  | 2970   | 3008   | 3198   | 3771   | 3802   |
| Зазор А  | (мм)     | 914      |        |        |       |        |        |        |        |        |
| Зазор В  | (мм)     | 1067     |        |        |       |        |        |        |        |        |
| <b>Электрические характеристики</b>            |          |          |        |        |       |        |        |        |        |        |
| Максимальный ток                               | (А)      | 102      | 124    | 142    | 161   | 176    | 192    | 209    | 227    | 244    |
| Пусковой ток (4)                               | (А)      | 152      | 177    | 192    | 206   | 242    | 254    | 291    | 304    | 346    |

(1) Испаритель — 12/7 °С и 0,0176 м²к/кВт и конденсатор при 30/35 °С и 0,044 м²к/кВт

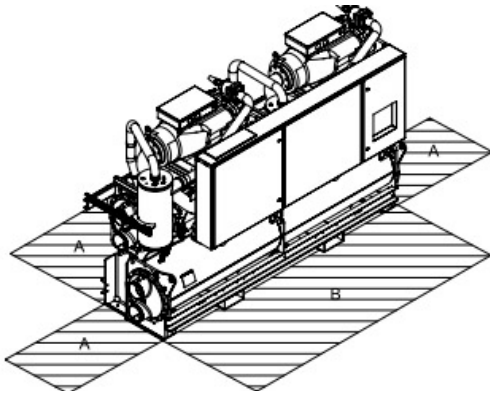
(2) Испаритель — 12/7 °С и 0,0176 м²к/кВт и конденсатор при 45 °С насыщенного переохлаждения 5К

(3) При полной нагрузке, в соответствии со стандартом ISO9614

(4) Пусковой ток при соединении звездой

(5) Показатели чистой производительности рассчитаны в соответствии со стандартом EN14511-2011

(6) Максимальные размеры и вес для установки этой величины



|   |          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
|---|----------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Температура воды на выходе конденсатора (мин/макс) RTWD       | (°C)     | 20/60        |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Температура насыщения нагнетания конденсатора (мин/макс) RTUD | (°C)     | 20/67        |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)     | (°C)     | -8/+18       |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Электропитание  | (В/ф/Гц) | 400/3/50     |              |              |              |              |              |              |              |              |
| <b>RTWD/RTUD</b>  |          | <b>220HE</b> | <b>250HE</b> | <b>160PE</b> | <b>180PE</b> | <b>200PE</b> | <b>160SE</b> | <b>170SE</b> | <b>190SE</b> | <b>200SE</b> |
| Общая холодопроизводительность RTWD (1)                       | (кВт)    | 769          | 840          | 601          | 662          | 711          | 585          | 645          | 703          | 773          |
| Общая потребляемая мощность RTWD (1)                          | (кВт)    | 147          | 160          | 107          | 119          | 130          | 127          | 142          | 153          | 166          |
| Общий КПД RTWD (1)  |          | 5,24         | 5,26         | 5,61         | 5,57         | 5,46         | 4,61         | 4,55         | 4,6          | 4,66         |
| Общий сезонный КПД RTWD                                       |          | 6,73         | 6,66         | 7,07         | 7,25         | 6,9          | 5,91         | 5,75         | 5,87         | 5,88         |
| Чистая холодопроизводительность RTWD (5)                      | (кВт)    | 765          | 836          | 598          | 659          | 709          | 582          | 642          | 700          | 769          |
| Чистая потребляемая мощность RTWD (1) (5)                     | (кВт)    | 155          | 168          | 114          | 126          | 136          | 133          | 149          | 161          | 174          |
| Чистый КПД/Класс энергии Eurovent RTWD (1) (5)                |          | 4,94/B       | 4,97/B       | 5,26/A       | 5,24/A       | 5,22/A       | 4,37/C       | 4,31/C       | 4,35/C       | 4,41/C       |
| Чистый сезонный КПД RTWD (5)                                  |          | 5,69         | 5,69         | 5,95         | 6,09         | 6,11         | 5,09         | 4,96         | 5,04         | 5,08         |
| Общая холодопроизводительность RTUD (2)                       | (кВт)    | 682          | 748          | -            | -            | -            | 530          | 584          | 637          | -            |
| Общая потребляемая мощность RTUD (2)                          | (кВт)    | 175          | 190          | -            | -            | -            | 142          | 157          | 171          | -            |
| Общий КПД RTUD (2)  |          | 3,9          | 3,94         | -            | -            | -            | 3,73         | 3,71         | 3,73         | -            |
| Хладагент   |          | R134a        |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Число контуров охлаждения                                     |          | 2            |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Число компрессоров/шагов производительности                   |          | 2            |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Уровень звуковой мощности RTWD (3)                            | (дБ(А))  | 101          | 101          | 96           | 101          | 101          | 101          | 101          | 101          | 101          |
| <b>Вес и размеры (рабочие)</b>                                |          |              |              |              |              |              |              |              |              |              |
| Длина   | (мм)     | 3489         | 3489         | 3752         | 3811         | 3489         | 3491         | 3491         | 3491         | 3491         |
| Ширина  | (мм)     | 1311         | 1311         | 1272         | 1302         | 1311         | 1302         | 1302         | 1302         | 1302         |
| Высота  | (мм)     | 2004         | 2004         | 2004         | 2004         | 2004         | 1971         | 1971         | 1971         | 1971         |
| Вес   | (кг)     | 4504         | 4579         | 4172         | 4408         | 4625         | 3874         | 4049         | 4086         | 4125         |
| Зазор А   | (мм)     | 914          |              |              |              |              |              |              |              |              |

**Электрические характеристики**

|                  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Максимальный ток | (А) | 343 | 374 | 261 | 286 | 311 | 286 | 311 | 343 | 374 |
| Пусковой ток (4) | (А) | 473 | 497 | 359 | 391 | 410 | 391 | 410 | 473 | 497 |

(1) Испаритель — 12/7 °С и 0,0176 м<sup>3</sup>/кВт и конденсатор при 30/35 °С и 0,044 м<sup>3</sup>/кВт

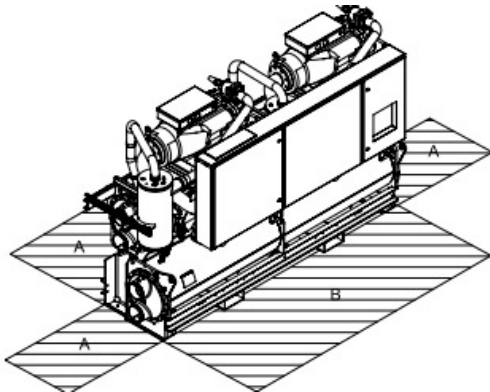
(2) Испаритель — 12/7 °С и 0,0176 м<sup>3</sup>/кВт и конденсатор при 45 °С насыщенного переохлаждения 5К

(3) При полной нагрузке, в соответствии со стандартом ISO9614

(4) Пусковой ток при соединении звездой

(5) Показатели чистой производительности рассчитаны в соответствии со стандартом EN14511-2011

(6) Максимальные размеры и вес для установки этой величины



# RTWD/RTUD60HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 236 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3210x1071x1938 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 90 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 45 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 2650 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD70HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 278 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3210x1071x1938 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 90 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 53 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 2658 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD80HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 319 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3210x1071x1938 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 97 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 62 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 2673 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®



# RTWD/RTUD90HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 366 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3223x1058x1955 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 99 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 70 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 2928 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD100HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 392 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3318x1058x1955 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 99 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 74 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 2970 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD110HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 419 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3318x1058x1955 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 99 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 79 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 3008 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD120HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 455 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3235x1058x1955 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 98 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 86 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 3198 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD130HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 490 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3395x1272x1943 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 96 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 93 Вт             |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 3771 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD140HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 534 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3395x1272x1943 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 96 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 101 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 3802 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD160SE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 585 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3491x1302x1971 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 127 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 3874 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD160PE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 601 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3752x1272x2004 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 96 дБ             |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 107 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4172 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®



# RTWD/RTUD170SE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 645 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШхВхГ)    | 3491x1302x1971 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 142 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШхВхГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4049 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD180PE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 662 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3811x1302x2004 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 119 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4408 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD190SE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 703 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3491x1302x1971 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 153 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4086 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD200PE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 711 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3489x1311x2004 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 130 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4625 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD220HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 769 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3489x1311x2004 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 147 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4504 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD220SE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 773 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3491x1302x1971 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 166 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4125 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

# RTWD/RTUD250HE со спиральным компрессором без конденсатора с водяным охлаждением



|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Мощность в режиме охлаждения     | 840 кВт           |
| Мощность в режиме обогрева       | - кВт             |
| Размер внешнего блока (ШxВxГ)    | 3489x1311x2004 мм |
| Уровень шума (выс./сред./низк.)  | 101 дБ            |
| Потребляемая мощность (макс.)    | 160 Вт            |
| Пульт                            | -                 |
| Максимальная длина трубопровода  | - м               |
| Режимы работы (кондиционеры)     | холод             |
| Номинальное напряжение           | 400 В             |
| Размер внутреннего блока (ШxВxГ) | - мм              |
| Температура наружного воздуха    | - С               |
| Вес (от.до)                      | 4579 кг           |

## Преимущества для заказчика

Высокопроизводительная холодильная машина, включающая:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

## Описание оборудования

- RTWD: Автономная холодильная машина
- RTUD: Холодильная машина без конденсатора

## Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой воды на выходе конденсатора от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Простое подключение к трубной обвязке: необходимо лишь подключить к соединениям испарителя и конденсатора
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

## Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление насосом охлажденной воды

Дополнительные возможности управления:

- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Программируемые реле
- Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
- Выход давления хладагента в конденсаторе
- Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Саранск (8342)22-96-24  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35  
Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Киргизия +996(312)-96-26-47

Казахстан +7(7172)727-132

ten@nt-rt.ru || <https://trane.nt-rt.ru/>