

RTAD

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



ЧИЛЛЕР TRANE СЕРИИ RTAD 250-650 КВТ

Чиллеры Trane RTAD с воздушным охлаждением конденсатора оснащены винтовыми компрессорами. Чиллеры RTAD отличаются простым и недорогим техобслуживанием. Возможно низкошумное и высокопроизводительное исполнения холодильных машин RTAD.

Преимущества

- Широкий выбор вариантов исполнения:
- 2 уровня производительности: высокий и стандартный;
- 2 акустических версии: стандартная и малозумная.
- Винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями.
- Пускатель звезда-треугольник.
- Подключение электропитания в одной точке.
- Небольшая занимаемая площадь.
- Гибкость применения.

Характеристики

Диапазон рабочей температуры наружного воздуха (мин/макс) (1)	(°C)	-18/+52							
Диапазон температуры воды на выходе (мин/макс) (2)	(°C)	-12/+18							
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50							
Чиллер Trane RTAD, стандартная производительность		085	100	115	125	145	150	165	180
Общая холодопроизводительность (3)	(кВт)	275	336	392	447	517	553	603	648
Чистая холодопроизводительность (3)	(кВт)	273	334	390	445	514	549	601	646
Общая потребляемая мощность (3)	(кВт)	100	129	149	187	191	210	223	243
Общая потребляемая мощность (3)	(кВт)	102	131	151	189	194	214	225	245
Общий КПД		2,76	2,6	2,63	2,39	2,71	2,63	2,7	2,66
Чистый КПД		2,68	2,55	2,58	2,35	2,65	2,57	2,67	2,63
Класс по стандартам Eurovent		D	D	D	E	D	D	D	D
Общий сезонный КПД		3,49	3,32	3,41	3,21	3,51	3,33	3,40	3,27
Чистый сезонный КПД		3,23	3,13	3,22	3,07	3,31	3,13	3,30	3,16
Число контуров охлаждения		2							
Число компрессоров/минимальная нагрузка		2/15%							
Уровень звуковой мощности (стандартная версия) (4)	(дБ(А))	97	98	97	97	98	101	102	103
Уровень звукового давления (стандартная версия) (6)	(дБ(А))	65	65	64	65	66	69	70	70
Уровень звуковой мощности (малозумная версия) (4)	(дБ(А))	92	92	92	92	94	95	95	96
Уровень звукового давления (малозумная версия) (6)	(дБ(А))	60	60	60	60	62	63	63	63
Чиллер Trane RTAD, высокая производительность		085	100	115	125	145	150	165	180
Общая холодопроизводительность (3)	(кВт)	297	360	418	490	525	563	-	-
Чистая холодопроизводительность (3)	(кВт)	296	359	416	487	523	561	-	-
Общая потребляемая мощность (3)	(кВт)	96	122	144	176	183	202	-	-
Общая потребляемая мощность (3)	(кВт)	97	124	146	178	184	203	-	-
Общий КПД		3,10	2,95	2,90	2,78	2,87	2,79	-	-
Чистый КПД		3,04	2,89	2,85	2,73	2,84	2,77	-	-
Класс по стандартам Eurovent		B	C	C	C	C	C	-	-
Общий сезонный КПД		3,92	3,63	3,59	3,45	3,59	3,41	-	-

Чистый сезонный КПД		3,7	3,44	3,65	3,27	3,5	3,32	-	-
Число контуров охлаждения		2							
Число компрессоров/минимальная нагрузка		2/15%							
Уровень звуковой мощности (стандартная версия) (4)	(дБ(А))	97	98	98	99	101	102	-	-
Уровень звукового давления (стандартная версия) (6)	(дБ(А))	65	66	65	66	69	69	-	-
Уровень звуковой мощности (малошумная версия) (4)	(дБ(А))	92	93	93	94	95	95	-	-
Уровень звукового давления (малошумная версия) (6)	(дБ(А))	61	62	61	62	63	63	-	-
Вес и размеры (5) (рабочие)									
Длина	(мм)	3507	4426	4426	4426	5351	5351	6370	6370
Ширина	(мм)	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
Высота	(мм)	2068	2068	2068	2068	2088	2088	2188	2188
Вес	(кг)	2810	3635	3635	3635	4605	4605	5430	5430
Зазор А	(мм)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Зазор В	(мм)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Зазор С	(мм)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Зазор D	(мм)	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Электрические характеристики									
Максимальный ток	(А)	242	282	323	387	437	477	527	576
Пусковой ток	(А)	255	306	359	425	471	502	570	608

(1) С функцией работы при низкой и высокой температуре наружного воздуха (2) С 3 проходными испарителями (3) По стандартам Eurovent: при температуре воды на входе/выходе 12/7 °С и температуре наружного воздуха 35 °С (4) По стандарту Eurovent, с опорной звуковой мощностью 1 ПВт, согласно ISO9614 (5) Размеры для модели стандартной производительности (6) На расстоянии 10 м в свободном пространстве, рассчитано от вышеприведенного уровня звуковой мощности по формуле $L_p = L_w - 10 \log 5$

Опции

- Эксплуатация при высокой (до 52 °С) и низкой (до -18 °С) температурах окружающего воздуха.
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора.
- Высокопроизводительная версия.
- Общий выключатель питания.
- Защита конденсатора или полная защита установки.
- Снижение шума в ночное время.
- Манометры высокого и низкого давления.
- Гидравлический модуль с одинарным или сдвоенным насосом и водяным фильтром.

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение.

Вспомогательное оборудование

- Неопределенные изоляторы.
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой.
- Реле потока.

Модуль управления

Чиллеры RTAD комплектуются микропроцессорной системой управления UCM-CLD.

- Модуль управления чиллером с дисплеем текстовых сообщений.
- Внешний Авто/Стоп.
- Внешняя блокировка.
- Управление насосом охлажденной воды.
- Контакты индикации тревоги.
- Возможности связи по протоколам LonTalk, Modbus.
- Плата льдогенератора (дополнительно).
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно).

В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование чиллеров RTAD.

Общая информация

Основные характеристики - Единицы в системе СИ

Табл. 1 - Основные характеристики модели RTAD в стандартном исполнении

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1) (тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды (л)	106	270	222	204	204	204	415	415
Минимальный расход (л/с)	4,1	6,0	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход (л/с)	17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика (мм)	2743	3658	3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика (мм)	1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения (ребер/фут)	192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр (мм)	762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха (м³/с)	23,4	28,5	27,0	27,0	37,0	39,0	44,9	46,8
Номинальная частота вращения, об/мин	915	915	915	915	915	915	915	915
Скорость головки (м/с)	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5
Мощность двигателя (кВт)	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение (°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1) (кг)	24/24	30/32	35/36	36/37	44/48	44/48	61/59	61/61
Заправка масла (1) (л)	6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4) (кг)	2660	3105	3555	3570	4260	4520	5440	5525
Масса брутто (4) (кг)	2554	2838	3333	3368	4057	4317	5023	5108

Табл. 2 - Основные характеристики высокопроизводительной модели RTAD

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1) (тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды (л)	270	222	204	204	415	415
Минимальный расход (л/с)	6,0	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход (л/с)	20,8	24,8	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика (мм)	3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика (мм)	1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения (ребер/фут)	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр (мм)	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха (м³/с)	27,0	31,2	35,0	39,0	44,8	46,8
Номинальная частота вращения, об/мин	915	915	915	915	915	915
Скорость головки (м/с)	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5
Мощность двигателя (кВт)	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение (°C)	0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение (°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1) (кг)	32/34	35/36	42/45	42/45	59/61	59/61
Заправка масла (1) (л)	6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4) (кг)	3240	3370	3905	4000	5390	5445
Масса брутто (4) (кг)	2973	3148	3702	3797	4973	5028

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 3 - Основные характеристики модели RTAD стандартной производительности в малощумном исполнении

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л) 106	270	222	204	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с 4,1	6,0	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с 17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(мм) 2743	3658	3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика	(мм) 1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм) 762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с) 18,1	22,4	21,0	21,0	28,7	30,1	34,7	36,2
Номинальная частота вращения, об/мин	730	730	730	730	730	730	730	730
Скорость головки	(м/с) 29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1	29,1
Мощность двигателя	(кВт) 1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение	(°C) 0	0	0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение	(°C) -18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(кг) 24/24	30/32	35/36	36/37	44/48	44/48	61/59	61/61
Заправка масла (1)	(л) 6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4)	(кг) 2760	3205	3655	3670	4360	4620	5540	5625
Масса брутто (4)	(кг) 2654	2938	3433	3468	4157	4417	5123	5208

Табл. 4 - Основные характеристики модели RTAD с высокой производительностью в малощумном исполнении

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л) 270	222	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с 6,0	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с 20,8	24,8	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(мм) 3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика	(мм) 1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм) 762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с) 21,0	24,1	27,2	30,1	34,7	36,1
Номинальная частота вращения, об/мин	690	690	690	690	690	690
Скорость головки	(м/с) 27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5
Мощность двигателя	(кВт) 1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение	(°C) 0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение	(°C) -18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(кг) 32/34	35/36	42/45	42/45	59/61	59/61
Заправка масла (1)	(л) 6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4)	(кг) 3340	3470	4005	4100	5490	5545
Масса брутто (4)	(кг) 3073	3248	3802	3897	5073	5128

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 5 - Основные характеристики стандартной малошумной холодильной машины RTAD со сдвигом шумной работы на ночное время

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1) (тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды (л)	106	270	222	204	204	204	415	415
Минимальный расход (л/с)	4,1	6,0	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход (л/с)	17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика (мм)	2743	3658	3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика (мм)	1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения (ребер/фут)	192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	2/2	3/3	3/3	3/3	4/4	4/4	5/5	5/5
Диаметр (мм)	762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха (м³/с)	13,4	20,5	19,3	19,3	25,0	25,0	30,7	30,7
Номинальная частота вращения, об/мин	550	550	550	550	550	550	550	550
Скорость головки (м/с)	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9
Мощность двигателя (кВт)	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение (°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1) (кг)	24/24	30/32	35/36	36/37	44/48	44/48	61/59	61/61
Заправка масла (1) (л)	6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4) (кг)	2660	3205	3655	3670	4310	4520	5490	5525
Масса брутто (4) (кг)	2554	2938	3433	3468	4107	4317	5073	5108

Табл. 6 - Основные характеристики высокоэффективной малошумной стандартной холодильной машины RTAD со сдвигом шумной работы на ночное время

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1) (тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды (л)	270	222	204	204	415	415
Минимальный расход (л/с)	6,0	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход (л/с)	20,8	24,8	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика (мм)	3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика (мм)	1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения (ребер/фут)	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	3/3	4/4	4/4	5/5	5/5
Диаметр (мм)	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха (м³/с)	19,2	19,2	24,9	25,0	30,6	30,6
Номинальная частота вращения, об/мин	550	550	550	550	550	550
Скорость головки (м/с)	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9	21,9
Мощность двигателя (кВт)	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение (°C)	0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение (°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1) (кг)	32/34	35/36	42/45	42/45	59/61	59/61
Заправка масла (1) (л)	6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4) (кг)	3340	3370	4005	4000	5440	5445
Масса брутто (4) (кг)	3073	3148	3802	3797	5023	5028

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 7 - Основные характеристики стандартной холодильной машины RTAD с высоким внешним статическим давлением

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л) 106	270	222	204	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с 4,1	6,0	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с 17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(мм) 2743	3658	3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика	(мм) 1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм) 762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с) 23,7	29,5	27,6	27,6	37,6	39,5	45,5	47,4
Номинальная частота вращения, об/мин	935	935	935	935	935	935	935	935
Скорость головки	(м/с) 37,3	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Мощность двигателя	(кВт) 2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение	(°C) 0	0	0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение	(°C) -18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат								
Хладагент	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(кг) 24/24	30/32	35/36	36/37	44/48	44/48	61/59	61/61
Заправка масла (1)	(л) 6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4)	(кг) 2660	3105	3555	3570	4260	4520	5440	5525
Масса брутто (4)	(кг) 2554	2838	3333	3368	4057	4317	5023	5108

Табл. 8 - Основные характеристики высокоэффективной холодильной машины RTAD с высоким внешним статическим давлением

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л) 270	222	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с 6,0	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с 20,8	24,8	30,7	30,7	38,0	38,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(мм) 3658	3658	4572	4572	5486	5486
Высота змеевика	(мм) 1626	1626	1626	1626	1626	1626
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм) 762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с) 27,6	31,5	35,6	39,4	45,4	47,3
Номинальная частота вращения, об/мин	935	935	935	935	935	935
Скорость головки	(м/с) 37,3	37,3	37,3	37,3	37,3	37,3
Мощность двигателя	(кВт) 2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение	(°C) 0	0	0	0	0	0
Низкотемпературное исполнение	(°C) -18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат						
Хладагент	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(кг) 32/34	35/36	42/45	42/45	59/61	59/61
Заправка масла (1)	(л) 6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4)	(кг) 3240	3370	3905	4000	5390	5445
Масса брутто (4)	(кг) 2973	3148	3702	3797	4973	5028

Примечания.

- (1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- (2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- (3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- (4) Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Английские единицы

Табл. 9 - Основные характеристики модели RTAD в стандартном исполнении

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1) (тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды (галлонов)	28,0	71,3	58,7	53,9	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход (галлонов/мин)	65,2	95,1	115,0	139,2	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход (галлонов/мин)	274,6	329,9	393,1	486,4	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика (дюймы)	108	144	144	144	180	180	216	216
Высота змеевика (дюймы)	64	64	64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения (ребер/фут)	192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр (дюймы)	30	30	30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха (куб. футов/мин)	49556	60460	57194	57248	78439	82716	95103	99250
Номинальная частота вращения, об/мин	915	915	915	915	915	915	915	915
Скорость головки (футов/с)	119,8	119,8	119,8	119,8	119,8	119,8	119,8	119,8
Мощность двигателя (кВт)	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение (°F)	32	32	32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение (°F)	0	0	0	0	0	0	0	0
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1) (фунтов)	52,9/52,9	66,1/70,5	77,2/79,4	79,4/81,6	97/105,8	97/105,8	134,5/130,1	134,5/134,5
Заправка масла (1) (галлонов)	1,59/1,59	1,85/1,85	2,38/2,38	2,64/2,64	2,64/2,64	2,64/2,64	3,96/2,91	3,96/3,96
Эксплуатационная масса (4) (фунтов)	5864	6845	7837	7871	9392	9965	11993	12181
Масса брутто (4) (фунтов)	5631	6257	7348	7425	8944	9517	11074	11261

Табл. 10 - Основные характеристики высокопроизводительной модели RTAD

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1) (тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды (галлонов)	71,3	58,7	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход (галлонов/мин)	95,1	115,0	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход (галлонов/мин)	329,9	393,1	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика (дюймы)	144	144	180	180	216	216
Высота змеевика (дюймы)	64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения (ребер/фут)	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр (дюймы)	30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха (куб. футов/мин)	57108	66046	74100	82628	95008	99132
Номинальная частота вращения, об/мин	915	915	915	915	915	915
Скорость головки (футов/с)	119,8	119,8	119,8	119,8	119,8	119,8
Мощность двигателя (кВт)	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение (°F)	32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение (°F)	0	0	0	0	0	0
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1) (фунтов)	70,5/75,0	77,2/79,4	92,6/99,2	92,6/99,2	130,1/134,5	130,1/134,5
Заправка масла (1) (галлонов)	1,59/1,59	1,85/1,85	2,64/2,64	2,64/2,64	2,91/2,91	2,91/2,91
Эксплуатационная масса (4) (фунтов)	7143	7430	8609	8818	11883	12004
Масса брутто (4) (фунтов)	6554	6940	8162	8371	10964	11085

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 11 - Основные характеристики модели RTAD стандартной производительности в маломощном исполнении

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(галлонов) 28,0	71,3	58,7	53,9	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход	(галлонов/мин) 65,2	95,1	115,0	139,2	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход	(галлонов/мин) 274,6	329,9	393,1	486,4	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(дюймы) 108	144	144	144	180	180	216	216
Высота змеевика	(дюймы) 64	64	64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(дюймы) 30	30	30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха	(куб. футов/мин) 38246	47434	44514	44568	60751	63878	73628	76644
Номинальная частота вращения, об/мин	730	730	730	730	730	730	730	730
Скорость головки	(футов/с) 95,6	95,6	95,6	95,6	95,6	95,6	95,6	95,6
Мощность двигателя	(кВт) 1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение	(°F) 32	32	32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение	(°F) 0	0	0	0	0	0	0	0
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(фунтов) 52,9/52,9	66,1/70,5	77,2/79,4	79,4/81,6	97/105,8	97/105,8	134,5/130,1	134,5/134,5
Заправка масла (1)	(галлонов) 1,59/1,59	1,85/1,85	2,38/2,38	2,64/2,64	2,64/2,64	2,64/2,64	3,96/2,91	3,96/3,96
Эксплуатационная масса (4)	(фунтов) 6085	7066	8058	8091	9612	10185	12214	12401
Масса брутто (4)	(фунтов) 5851	6477	7568	7646	9165	9738	11294	11482

Табл. 12 - Основные характеристики модели RTAD с высокой производительностью в маломощном исполнении

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(галлонов) 71,3	58,7	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход	(галлонов/мин) 95,1	115,0	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход	(галлонов/мин) 329,9	393,1	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(дюймы) 144	144	180	180	216	216
Высота змеевика	(дюймы) 64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(дюймы) 30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха	(куб. футов/мин) 44426	50964	57562	63784	73521	76510
Номинальная частота вращения, об/мин	690	690	690	690	690	690
Скорость головки	(футов/с) 90,3	90,3	90,3	90,3	90,3	90,3
Мощность двигателя	(кВт) 1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение	(°F) 32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение	(°F) 0	0	0	0	0	0
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(фунтов) 70,5/75,0	77,2/79,4	92,6/99,2	92,6/99,2	130,1/134,5	130,1/134,5
Заправка масла (1)	(галлонов) 1,59/1,59	1,85/1,85	2,64/2,64	2,64/2,64	2,91/2,91	2,91/2,91
Эксплуатационная масса (4)	(фунтов) 7363	7650	8830	9039	12103	12225
Масса брутто (4)	(фунтов) 6775	7161	8382	8591	11184	11305

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 13 - Основные характеристики стандартной малошумной холодильной машины RTAD со сдвигом шумной работы на ночное время

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(галлонов) 28,0	71,3	58,7	53,9	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход	(галлонов/мин) 65,2	95,1	115,0	139,2	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход	(галлонов/мин) 274,6	329,9	393,1	486,4	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(дюймы) 108	144	144	144	180	180	216	216
Высота змеевика	(дюймы) 64	64	64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	37318	37289	37318	37318	37318	37318	37318	37318
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	2/2	3/3	3/3	3/3	4/4	4/4	5/5	5/5
Диаметр	(дюймы) 30	30	30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха	(куб. футов/мин) 28479	43376	40791	40842	52929	52962	64956	65000
Номинальная частота вращения, об/мин	550	550	550	550	550	550	550	550
Скорость головки	(футов/с) 72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0
Мощность двигателя	(кВт) 1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение	(°F) 32	32	32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение	(°F) 0	0	0	0	0	0	0	0
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(фунтов) 52,9/52,9	66,1/70,5	77,2/79,4	79,4/81,6	97/105,8	97/105,8	134,5/130,1	134,5/134,5
Заправка масла (1)	(галлонов) 1,59/1,59	1,85/1,85	2,38/2,38	2,64/2,64	2,64/2,64	2,64/2,64	3,96/2,91	3,96/3,96
Эксплуатационная масса (4)	(фунтов) 5864	7066	8058	8091	9502	9965	12103	12181
Масса брутто (4)	(фунтов) 5631	6477	7568	7646	9054	9517	11184	11261

Табл. 14 - Основные характеристики высокоэффективной малошумной стандартной холодильной машины RTAD со сдвигом шумной работы на ночное время

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(галлонов) 71,3	58,7	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход	(галлонов/мин) 95,1	115,0	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход	(галлонов/мин) 329,9	393,1	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(дюймы) 144	144	180	180	216	216
Высота змеевика	(дюймы) 64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192
Количество рядов	37318	37318	37318	37318	37318	37318
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	3/3	4/4	4/4	5/5	5/5
Диаметр	(дюймы) 30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха	(куб. футов/мин) 40710	40746	52846	52904	64872	64906
Номинальная частота вращения, об/мин	550	550	550	550	550	550
Скорость головки	(футов/с) 72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0
Мощность двигателя	(кВт) 1,05	1,05	1,05	1,05	1,05	1,05
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение	(°F) 32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение	(°F) 0	0	0	0	0	0
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(фунтов) 70,5/75,0	77,2/79,4	92,6/99,2	92,6/99,2	130,1/134,5	130,1/134,5
Заправка масла (1)	(галлонов) 1,59/1,59	1,85/1,85	2,64/2,64	2,64/2,64	2,91/2,91	2,91/2,91
Эксплуатационная масса (4)	(фунтов) 7363	7430	8830	8818	11993	12004
Масса брутто (4)	(фунтов) 6775	6940	8382	8371	11074	11085

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 15 - Основные характеристики стандартной холодильной машины RTAD с высоким внешним статическим давлением

Типоразмер	085	100	115	125	145	150	165	180
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(галлонов) 28,0	71,3	58,7	53,9	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход	(галлонов/мин) 65,2	95,1	115,0	139,2	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход	(галлонов/мин) 274,6	329,9	393,1	486,4	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(дюймы) 108	144	144	144	180	180	216	216
Высота змеевика	(дюймы) 64	64	64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	37683	37654	37683	37683	37683	37683	37683	37683
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(дюймы) 30	30	30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха	(куб. футов/мин) 50118	62540	58514	58578	79569	83640	96363	100368
Номинальная частота вращения, об/мин	935	935	935	935	935	935	935	935
Скорость головки	(футов/с) 122,4	122,4	122,4	122,4	122,4	122,4	122,4	122,4
Мощность двигателя	(кВт) 2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)								
Стандартное исполнение	(°F) 32	32	32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение	(°F) 0	0	0	0	0	0	0	0
Основной агрегат								
Хладагент	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(фунтов) 52,9/52,9	66,1/70,5	77,2/79,4	79,4/81,6	97/105,8	97/105,8	134,5/130,1	134,5/134,5
Заправка масла (1)	(галлонов) 1,59/1,59	1,85/1,85	2,38/2,38	2,64/2,64	2,64/2,64	2,64/2,64	3,96/2,91	3,96/3,96
Эксплуатационная масса (4)	(фунтов) 5864	6845	7837	7871	9392	9965	11993	12181
Масса брутто (4)	(фунтов) 5631	6257	7348	7425	8944	9517	11074	11261

Табл. 16 - Основные характеристики высокоэффективной холодильной машины RTAD с высоким внешним статическим давлением

Типоразмер	085	100	115	125	145	150
Количество компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(галлонов) 71,3	58,7	53,9	53,9	109,6	109,6
Минимальный расход	(галлонов/мин) 95,1	115,0	139,2	139,2	184,0	184,0
Максимальный расход	(галлонов/мин) 329,9	393,1	486,4	486,4	603,0	603,0
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Длина змеевика	(дюймы) 144	144	180	180	216	216
Высота змеевика	(дюймы) 64	64	64	64	64	64
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192
Количество рядов	37683	37683	37683	37683	37683	37683
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(дюймы) 30	30	30	30	30	30
Общий расход воздуха	(куб. футов/мин) 58412	66796	75432	83562	96257	100248
Номинальная частота вращения, об/мин	935	935	935	935	935	935
Скорость головки	(футов/с) 122,4	122,4	122,4	122,4	122,4	122,4
Мощность двигателя	(кВт) 2,21	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Стандартное исполнение	(°F) 32	32	32	32	32	32
Низкотемпературное исполнение	(°F) 0	0	0	0	0	0
Основной агрегат						
Хладагент	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Заправка хладагента (1)	(фунтов) 70,5/75,0	77,2/79,4	92,6/99,2	92,6/99,2	130,1/134,5	130,1/134,5
Заправка масла (1)	(галлонов) 1,59/1,59	1,85/1,85	2,64/2,64	2,64/2,64	2,91/2,91	2,91/2,91
Эксплуатационная масса (4)	(фунтов) 7143	7430	8609	8818	11883	12004
Масса брутто (4)	(фунтов) 6554	6940	8162	8371	10964	11085

Примечания.

- Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:
- Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе основана на продувке конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.
- Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.
- Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Примечание:

Все установки с естественным охлаждением должны быть защищены от замерзания. Для этого в контуре охлаждения используется 30% этиленгликоль. Это наиболее рациональное процентное содержание, обеспечивающее защиту установки от замерзания. Обеспечение защиты посредством 30% этиленгликоля:
 - точка замерзания без эффекта разрыва = -13°C;
 - точка замерзания с эффектом разрыва = -50°C.

Табл. 17 - Основные характеристики модели RTAD FC в стандартном исполнении

Типоразмер установки	085	100	115	125	145	150	165	180
Число компрессоров	2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель								
Модель испарителя	EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л) 106	270	222	204	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с 4,1	6	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с 17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38	38
Естественный охладитель								
Количество змеевиков	1	1	1	1	1	1	1	1
Плотность оребрения	(ребер/фут) 152	152	122	122	152	152	152	152
Количество рядов	4	4	6	6	5	5	5	5
Хранилище для воды	(л) 265	481	538	520	531	531	806	806
(испаритель+естественный охладитель)								
Конденсатор								
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2	2	2
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора								
Количество (1)	3/3	3/3	3/3	4/4	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм) 762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с) 17,9/13,0	21,6/15,7	20,4/14,7	23,5/17,2	28,4/20,6	29/21,2	34,2/24,8	34,7/25,4
Номинальная частота вращения	(об/мин) 935/740	935/740	935/740	935/740	935/740	935/740	935/740	935/740
Мощность двигателя	(кВт) 1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)	(°C) -18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат								
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17	17	17
Масса. Мощность и размеры								
Заправка хладагента (1)	(кг) 24/24	30/32	35/36	36/37	44/48	44/48	61/59	61/61
Заправка масла (1)	(л) 6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4)	(кг) 3685	4492	5291	5446	6296	6241	7884	7969
Масса брутто (4)	(кг) 3300	3740	4530	4720	5560	5505	6665	6750
Длина	(мм) 3900	4850	4850	4850	5770	5770	6810	6810
Ширина	(мм) 2420	2420	2420	2420	2420	2420	2460	2460
Высота	(мм) 2605	2605	2605	2605	2645	2645	2745	2745
Диаметр соединения с водяными магистралями	(мм) 139,7	139,7	139,7	139,7	139,7	139,7	168,3	168,3
Тип соединения с водяными магистралями	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic

(1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:

(2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе предполагает продувку конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.

(3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.

(4) Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 18 - Основные характеристики высокопроизводительной модели RTAD FC

Типоразмер установки	085	100	115	125	145	150
Число компрессоров	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн) 40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель						
Модель испарителя	EG 140	EG 170	EG 200	EG 200	EG 250	EG 250
Хранилище для воды	(л) 270	222	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с 6	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с 20,8	24,8	30,7	30,7	38	38
Естественный охладитель						
Количество змеевиков	1	1	1	1	1	1
Плотность оребрения	(ребер/фут) 152	122	152	152	152	152
Количество рядов	4	6	5	5	5	5
Хранилище для воды (испаритель+естественный охладитель)	(л) 481	538	531	531	806	806
Конденсатор						
Количество змеевиков	2	2	2	2	2	2
Плотность оребрения	(ребер/фут) 192	192	192	192	192	192
Количество рядов	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора						
Количество (1)	3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм) 762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с) 20,8/15,1	23,5/17,2	26/18,9	28,9/21,2	34,1/24,8	34,7/25,4
Номинальная частота вращения	(об/мин) 935/740	935/740	935/740	935/740	935/740	935/740
Мощность двигателя	(кВт) 1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85	1,7/0,85
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)						
Основной агрегат						
Хладагент	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)	17	17	17	17	17	17
Масса, Мощность и размеры						
Заправка хладагента (1)	(кг) 32/34	35/36	42/45	42/45	59/61	59/61
Заправка масла (1)	(л) 6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4)	(кг) 4627	5106	5905	6000	7834	7889
Масса брутто (4)	(кг) 3875	4345	5170	5265	6615	6670
Длина	(мм) 4850	4850	5770	5770	6810	6810
Ширина	(мм) 2420	2420	2420	2420	2460	2460
Высота	(мм) 2605	2605	2645	2645	2745	2745
Диаметр соединения с водяными магистральями	(мм) 139,7	139,7	139,7	139,7	168,3	168,3
Тип соединения с водяными магистральями	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic	Victaulic

(1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:

(2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе предполагает продувку конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.

(3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.

(4) Вес с алюминиевым оребрением, общим выключателем питания, изоляторами и датчиками давления

Общая информация

Табл. 19 - Основные характеристики модели RTAD стандартной производительности с рекуперацией тепла

Типоразмер установки		085	100	115	125	145	150	165	180
Число компрессоров		2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель									
Модель испарителя		EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л)	106	269	223	204	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с	4,1	6	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с	17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38,0	38,0
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic							
Диаметр соединения с водяными магистралями	(дюймы-мм)	5"1/2 внешний диаметр-139,7	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3
Теплообменник с рекуперацией тепла									
Тип		Паяные пластины							
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic							
RHR									
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3
Вместимость хранилища для воды	(л)	8	8	9	9	11	11	12	12
TNR									
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	-	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1
Вместимость хранилища для воды	(л)	-	10	14	14	16	16	19	19
Конденсатор									
Количество змеевиков		2	2	2	2	2	2	2	2
Плотность оребрения	(ребер/фут)	192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов		3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора									
Количество (1)		3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм)	762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с)	23,4	28,5	27,0	27,0	37,0	39,0	44,9	46,8
Номинальная частота вращения	(об/мин)	930	930	930	930	930	930	930	930
Мощность двигателя	(кВт)	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)									
RHR	(°C)	0	0	0	0	0	0	0	0
TNR	(°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат									
Хладагент		HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента		2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)		17	17	17	17	17	17	17	17
Масса. Мощность и размеры									
RHR									
Заправка хладагента (1)	(кг)	26/26	33/35	38/39	39/40	47/51	47/51	65/63	65/65
Заправка масла (1)	(л)	6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	2736	3176	3635	3650	4345	4605	5535	5622
Масса брутто (4)	(кг)	2622	2899	3403	3437	4130	4390	5108	5195
TNR									
Заправка хладагента (1)	(кг)	-	55/52	67/64	68/64	86/84	86/84	100/95	100/98
Заправка масла (1)	(л)	-	5/4	8/7	8/7	8/7	8/7	13/7	13/12
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	-	3347	3833	3848	4615	4875	5806	5891
Масса брутто (4)	(кг)	-	3061	3589	3623	4382	4642	5359	5444
Размеры									
Длина	(мм)	3507	4426	4426	4426	5351	5351	6370	6370
Ширина	(мм)	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
Высота	(мм)	2095	2095	2095	2095	2115	2115	2215	2215

(1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:

(2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе предполагает продувку конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.

(3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.

(4) С алюминиевым оребрением

Общая информация

Табл. 20 - Основные характеристики модели RTAD с рекуперацией тепла высокой производительности

Типоразмер установки		085	100	115	125	145	150
Число компрессоров		2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель							
Модель испарителя		EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л)	269	223	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с	6	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	(л/с)	20,8	24,8	30,7	30,7	38,0	38,0
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic					
Диаметр соединения с водяными магистралями	(дюймы-мм)	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3
Теплообменник с рекуперацией тепла							
Тип		Паяные пластины					
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic					
RHR							
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3
Вместимость хранилища для воды	(л)	8	8	9	9	11	11
TNR							
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	3" внешний диаметр - 76,1	3" внешний диаметр - 76,1
Вместимость хранилища для воды	(л)	10	10	14	14	16	16
Конденсатор							
Количество змеевиков		2	2	2	2	2	2
Плотность оребрения	(ребер/фут)	192	192	192	192	192	192
Количество рядов		3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора							
Количество (1)		3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм)	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с)	27,0	31,2	35,0	39,0	44,9	46,8
Номинальная частота вращения	(об/мин)	930	930	930	930	930	930
Мощность двигателя	(кВт)	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72	1,72
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)							
RHR	(°C)	0	0	0	0	0	0
TNR	(°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат							
Хладагент		HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента		2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)		17	17	17	17	17	17
Масса. Мощность и размеры							
RHR							
Заправка хладагента (1)	(кг)	35/37	38/39	45/48	45/48	63/65	63/65
Заправка масла (1)	(л)	6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	3311	3441	3984	4079	5474	5529
Масса брутто (4)	(кг)	2375	2504	3045	3140	4532	4587
TNR							
Заправка хладагента (1)	(кг)	63/60	65/62	86/84	86/84	97/95	97/95
Заправка масла (1)	(л)	5/4	5/4	8/7	8/7	8/7	8/7
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	3494	3624	4238	4333	5731	5786
Масса брутто (4)	(кг)	3208	3384	4013	4108	5287	5342
Размеры							
Длина	(мм)	4426	4426	5351	5351	6370	6370
Ширина	(мм)	2260	2260	2260	2260	2260	2260
Высота	(мм)	2095	2095	2115	2115	2215	2215

(1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:

(2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе предполагает продувку конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.

(3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.

(4) С алюминиевым оребрением

Общая информация

Табл. 21 - Основные характеристики модели RTAD стандартной производительности с рекуперацией тепла в маломощном исполнении

Типоразмер установки		085	100	115	125	145	150	165	180
Число компрессоров		2	2	2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85	100/85	100/100
Испаритель									
Модель испарителя		EG120	EG140	EG170	EG200	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л)	106	269	223	204	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с	4,1	6	7,3	8,8	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	л/с	17,3	20,8	24,8	30,7	30,7	30,7	38,0	38,0
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic							
Диаметр соединения с водяными магистралями	(дюймы-мм)	5"1/2 внешний диаметр-139,7	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3
Теплообменник с рекуперацией тепла									
Тип		Паяные пластины							
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic							
RHR									
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3
Вместимость хранилища для воды	(л)	8	8	9	9	11	11	12	12
TNR									
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	-	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1
Вместимость хранилища для воды	(л)	-	10	14	14	16	16	19	19
Конденсатор									
Количество змеевиков		2	2	2	2	2	2	2	2
Плотность оребрения	(ребер/фут)	192	192	192	192	192	192	192	192
Количество рядов		3/3	2/2	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора									
Количество (1)		3/3	3/3	3/3	3/3	5/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм)	762	762	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с)	18,1	22,4	21,0	21,0	28,7	30,1	34,7	36,2
Номинальная частота вращения	(об/мин)	750	750	750	750	750	750	750	750
Мощность двигателя	(кВт)	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)									
RHR	(°C)	0	0	0	0	0	0	0	0
TNR	(°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат									
Хладагент		HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента		2	2	2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)		17	17	17	17	17	17	17	17
Масса. Мощность и размеры									
RHR									
Заправка хладагента (1)	(кг)	26/26	33/35	38/39	39/40	47/51	47/51	65/63	65/65
Заправка масла (1)	(л)	6/6	7/7	9/9	10/10	10/10	10/10	15/11	15/15
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	2836	3276	3735	3750	4445	4705	5635	5722
Масса брутто (4)	(кг)	2082	2520	2978	2991	3686	3946	4873	4960
TNR									
Заправка хладагента (1)	(кг)	-	55/52	67/64	68/64	86/84	86/84	100/95	100/98
Заправка масла (1)	(л)	-	5/4	8/7	8/7	8/7	8/7	13/7	13/12
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	-	3447	3933	3948	4715	4975	5906	5991
Масса брутто (4)	(кг)	-	3161	3689	3723	4482	4742	5459	5544
Размеры									
Длина	(мм)	3507	4426	4426	4426	5351	5351	6370	6370
Ширина	(мм)	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
Высота	(мм)	2095	2095	2095	2095	2115	2115	2215	2215

(1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:

(2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе предполагает продувку конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.

(3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.

(4) С алюминиевым оребрением

Общая информация

Табл. 22 - Основные характеристики модели RTAD высокой производительности с рекуперацией тепла в малошумном исполнении

Типоразмер установки		085	100	115	125	145	150
Число компрессоров		2	2	2	2	2	2
Номинальный размер (1)	(тонн)	40/40	50/50	60/60	70/70	85/70	85/85
Испаритель							
Модель испарителя		EG140	EG170	EG200	EG200	EG250	EG250
Хранилище для воды	(л)	269	223	204	204	415	415
Минимальный расход	л/с	6	7,3	8,8	8,8	11,6	11,6
Максимальный расход	(л/с)	20,8	24,8	30,7	30,7	38	38
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic					
Диаметр соединения с водяными магистралями	(дюймы-мм)	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3	6" - 168,3
Теплообменник с рекуперацией тепла							
Тип		Паяные пластины					
Тип соединения с водяными магистралями		Victaulic					
RHR							
Диаметр соединения		2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3
Вместимость хранилища для воды	(л)	8	8	9	9	11	11
TNR							
Диаметр соединения	(дюймы-мм)	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	2" - 60,3	3" внешний диаметр-76,1	3" внешний диаметр-76,1
Вместимость хранилища для воды	(л)	10	10	14	14	16	16
Конденсатор							
Количество змеевиков		2	2	2	2	2	2
Плотность оребрения	(ребер/фут)	192	192	192	192	192	192
Количество рядов		3/3	3/3	3/3	3/3	3/3	3/3
Вентиляторы конденсатора							
Количество (1)		3/3	4/4	4/4	5/5	6/5	6/6
Диаметр	(мм)	762	762	762	762	762	762
Общий расход воздуха	(м³/с)	21,0	24,1	27,2	30,1	34,7	36,2
Номинальная частота вращения	(об/мин)	750	750	750	750	750	750
Мощность двигателя	(кВт)	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
Минимальная температура воздуха при запуске/работе (2)							
RHR	(°C)	0	0	0	0	0	0
TNR	(°C)	-18	-18	-18	-18	-18	-18
Основной агрегат							
Хладагент		HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a	HFC 134a
Количество независимых контуров хладагента		2	2	2	2	2	2
% мин. загрузки (3)		17	17	17	17	17	17
Масса. Мощность и размеры							
RHR							
Заправка хладагента (1)	(кг)	35/37	38/39	45/48	45/48	63/65	63/65
Заправка масла (1)	(л)	6/6	7/7	10/10	10/10	11/11	11/11
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	3411	3541	4084	4179	5574	5629
Масса брутто (4)	(кг)	2655	2784	3325	3420	4812	4867
TNR							
Заправка хладагента (1)	(кг)	63/60	65/62	86/84	86/84	97/95	97/95
Заправка масла (1)	(л)	5/4	5/4	8/7	8/7	8/7	8/7
Эксплуатационная масса (4)	(кг)	3594	3724	4338	4433	5831	5886
Масса брутто (4)	(кг)	3308	3484	4113	4208	5387	5442
Размеры							
Длина	(мм)	4426	4426	5351	5351	6370	6370
Ширина	(мм)	2260	2260	2260	2260	2260	2260
Высота	(мм)	2095	2095	2115	2115	2215	2215

(1) Если в тексте содержится информация о двухконтурных системах, она отображается следующим образом:

(2) Минимальная температура окружающей среды при запуске/работе предполагает продувку конденсатора потоком воздуха со скоростью 2,22 м/с.

(3) Минимальная нагрузка в процентах рассчитывалась при работе агрегата при температуре 10°C и выходной температуре охлажденной воды 7°C. Не каждый отдельный контур.

(4) С алюминиевым оребрением

Общая информация

Указанную ниже эксплуатационную массу гидравлического модуля необходимо сложить с эксплуатационной массой RTAD.

Табл. 23 - Дополнительная эксплуатационная масса гидравлического модуля - единицы СИ (кг)

RTAD 115 HE - RTAD 125 HE - RTAD 145 SE - RTAD 150 SE		Расширительный бак		
Тип насоса	Модель насоса	Без	50 литров	80 литров
Одиночный	LRN 208-13/5,5 - LRN 208-14/7,5	400	460	500
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	455	515	555
Сдвоенный	JRN 208-13/5,5 - JRN 208-14/7,5	490	550	590
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	600	660	700
RTAD 145 HE - RTAD 150 HE - RTAD 165 SE - RTAD 180 HE		Расширительный бак		
Одиночный	LRN 208-13/5,5 - LRN 208-14/7,5	510	570	610
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	565	625	665
Сдвоенный	JRN 208-13/5,5 - JRN 208-14/7,5	600	660	700
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	710	770	810

Дополнительная эксплуатационная масса гидравлического модуля - английские единицы (фунты)

RTAD 115 HE - RTAD 125 HE - RTAD 145 SE - RTAD 150 SE		Расширительный бак		
Тип насоса	Модель насоса	Без	50 литров	80 литров
Одиночный	LRN 208-13/5,5 - LRN 208-14/7,5	882	1014	1102
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	1003	1135	1224
Сдвоенный	JRN 208-13/5,5 - JRN 208-14/7,5	1080	1213	1301
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	1323	1455	1543
RTAD 145 HE - RTAD 150 HE - RTAD 165 SE - RTAD 180 HE		Расширительный бак		
Одиночный	LRN 208-13/5,5 - LRN 208-14/7,5	1124	1257	1345
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	1246	1378	1466
Сдвоенный	JRN 208-13/5,5 - JRN 208-14/7,5	1323	1455	1543
	SIL 208-16/11 - SIL 208-17/15	1565	1698	1786

Общая информация

Размеры блока

Рис. 2. - Размеры агрегата и рекомендованные для него минимальные зазоры

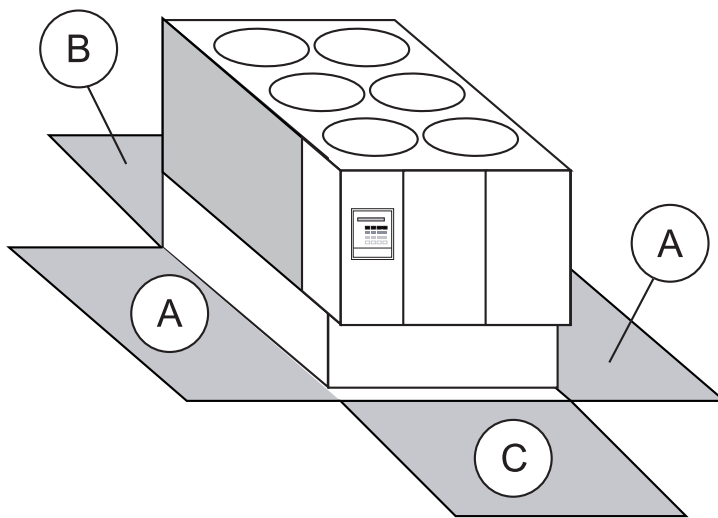


Табл. 24

	Размеры блока (мм)			Минимальные расстояния для правильной эксплуатации (мм)		
	Длина	Ширина	Высота	A	B	C
Типоразмер установки						
Стандартная производительность, частичная и полная рекуперация тепла						
RTAD 085	3507	2260	2095	1200	1000	1000
RTAD 100-115-125	4426	2260	2095	1200	1000	1000
RTAD 145-150	5351	2260	2115	1200	1000	1000
RTAD 165-180	6370	2260	2215	1200	1000	1000
RTAD 085-100 HE	4426	2260	2095	1200	1000	1000
RTAD 115-125 HE	5351	2260	2115	1200	1000	1000
RTAD 145-150 HE	6370	2260	2215	1200	1000	1000
Естественное охлаждение						
RTAD 085	3900	2420	2605	1200	1000	1000
RTAD 100-115-125	4850	2420	2605	1200	1000	1000
RTAD 145-150	5770	2420	2645	1200	1000	1000
RTAD 165-180	6810	2460	2745	1200	1000	1000
RTAD 085-100 HE	4850	2420	2605	1200	1000	1000
RTAD 115-125 HE	5770	2420	2645	1200	1000	1000
RTAD 145-150 HE	6810	2460	2745	1200	1000	1000

Примечание: Типоразмер 085 не существует для опции с полной рекуперацией тепла, однако доступна версия HE

RTAD085 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	275 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3507х2260х2068 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	102 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	2810 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

RTAD100 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	336 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4426x2260x2068 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	131 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	3635 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

RTAD115 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	392 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4426x2260x2068 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	151 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	3635 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

RTAD125 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	447 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4426х2260х2068 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	189 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	3635 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

RTAD145 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	517 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	5351x2260x2088 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	194 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	4605 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

RTAD150 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	553 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	5351x2260x2088 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	214 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	4605 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

RTAD165 с винтовым компрессором



Мощность в режиме охлаждения	603 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	6370x2260x2188 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	102 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	225 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-18 / +52 С
Вес (от..до)	5430 кг

Преимущества для заказчика

- Надежность: винтовой компрессор Trane только с 3 движущимися частями
- Простота монтажа: широкий выбор гидравлических модулей

Основные особенности

- Небольшая занимаемая площадь
- Подключение электропитания в одной точке
- Низкий уровень шума
- Пускатель звезда-треугольник
- Точное согласование нагрузки
- Гибкость применения

Опции

- Эксплуатация при высокой температуре окружающего воздуха (до 52 °С)
- Эксплуатация при низкой температуре окружающего воздуха (до -18 °С)
- Малошумное исполнение с низкооборотными вентиляторами и звукоизоляционным кожухом компрессора
- Высокопроизводительная версия
- Общий выключатель питания
- Защита конденсатора или полная защита установки
- Снижение шума в ночное время
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль — одинарный или двоянный насос с водяным фильтром
- Установка 60 Гц

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой
- Реле потока

Модуль управления UCM-CLD

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Модуль управления установкой с дисплеем текстовых сообщений
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Контакты индикации тревоги
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk® или Modbus®
- Плата дистанционной настройки предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)

Опции энергосбережения

- Высокопроизводительная версия, рекуперация тепла, естественное охлаждение

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93