

CGWH/CCUH

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

Чиллеры Trane CGWH/CCUH



Trane CGWH/CCUH

Автономные холодильные машины со спиральными компрессорами с водяным охлаждением и без конденсатора

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °C
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™ :

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование

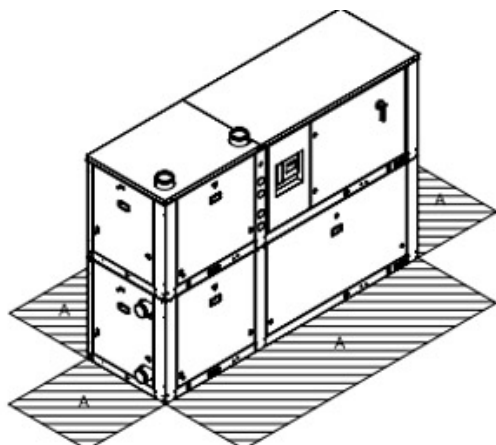
Температура воды на выходе конденсатора (мин/макс)	(°C)	20/50							
Температура насыщения нагнетания конденсатора (мин/макс)	(°C)	25/55							
Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)	(°C)	-12/+12							
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50							
CGWH/CCUH		115	120	125	225	230	235	240	250
Общая холодопроизводительность CGWH (1)	(кВт)	51,8	64,9	78	92,1	104,5	117,4	129,7	157,1
Общая потребляемая мощность CGWH (1)	(кВт)	13,8	17,6	21,3	24,3	27,9	31,3	35	41,9
Общий КПД CGWH (1)		3,75	3,69	3,66	3,79	3,75	3,75	3,71	3,75
Общий сезонный КПД CGWH		4,57	4,85	4,56	4,77	4,44	4,28	4,06	3,86
Чистая холодопроизводительность CGWH (4)	(кВт)	51,4	64,5	77,5	91,5	103,8	116,7	128,8	156,1
Чистая потребляемая мощность CGWH (1) (4)	(кВт)	14,6	18,6	22,5	25,6	29,5	33	37,1	44,3
Чистый КПД/Класс энергии Eurovent CGWH (1) (4)		3,52/E	3,48/E	3,45/E	3,57/E	3,52/E	3,54/E	3,47/E	3,52/E
Чистый сезонный КПД CGWH (5)		4,06	4,22	3,92	4,17	4,02	3,69	3,67	3,41
Общая холодопроизводительность CCUH (2)	(кВт)	51,3	64,3	77,3	91	103,2	115,4	128,4	154,7
Общая потребляемая мощность CCUH (2)	(кВт)	14,2	17,9	21,7	25	28,8	32,6	35,9	43,5
Общий КПД CGWH (2)		3,61	3,59	3,56	3,64	3,58	3,54	3,58	3,56
Хладагент		R407C							
Число контуров охлаждения		1	1	1	2	2	2	2	2
Число компрессоров/шагов производительности		2	2	2	3	3	3	4	4
Уровень звуковой мощности — только CGWH (3)		75	79	81	81	82	83	82	84
Вес и размеры CGWH (рабочие)									
Длина	(мм)	1101	1101	1101	2072	2100	2135	2145	2082
Ширина	(мм)	800	800	800	866	866	866	866	866
Высота	(мм)	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545
Вес	(кг)	412	444	476	668	702	739	803	873
Зазор А	(мм)	800							
Электрические характеристики CGWH									
Номинальный ток	(А)	41	52	63	72	83	94	103	125
Пусковой ток	(А)	140	194	204	212	222	232	241	261

(1) Испаритель — 12/7 °C и 0,044 м²к/кВт и конденсатор при 30/35 °C и 0,044 м²к/кВт

(2) Испаритель — 12/7 °C и 0,044 м²к/кВт и конденсатор при 45 °C насыщенного переохлаждения 5К

(3) При полной нагрузке, в соответствии со стандартом ISO9614

(4) Показатели чистой производительности рассчитаны в соответствии со стандартом EN14511-2011



Чиллеры Trane CGWH/CCUH



Trane CGWH/CCUH

Автономные холодильные машины со спиральными компрессорами с водяным охлаждением и без конденсатора

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °C
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™ :

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование

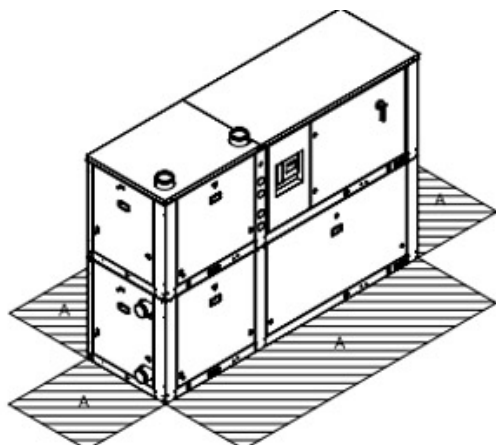
Температура воды на выходе конденсатора (мин/макс)	(°C)	20/50							
Температура насыщения нагнетания конденсатора (мин/макс)	(°C)	25/55							
Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)	(°C)	-12/+12							
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50							
CGWH/CCUH		115	120	125	225	230	235	240	250
Общая холодопроизводительность CGWH (1)	(кВт)	51,8	64,9	78	92,1	104,5	117,4	129,7	157,1
Общая потребляемая мощность CGWH (1)	(кВт)	13,8	17,6	21,3	24,3	27,9	31,3	35	41,9
Общий КПД CGWH (1)		3,75	3,69	3,66	3,79	3,75	3,75	3,71	3,75
Общий сезонный КПД CGWH		4,57	4,85	4,56	4,77	4,44	4,28	4,06	3,86
Чистая холодопроизводительность CGWH (4)	(кВт)	51,4	64,5	77,5	91,5	103,8	116,7	128,8	156,1
Чистая потребляемая мощность CGWH (1) (4)	(кВт)	14,6	18,6	22,5	25,6	29,5	33	37,1	44,3
Чистый КПД/Класс энергии Eurovent CGWH (1) (4)		3,52/E	3,48/E	3,45/E	3,57/E	3,52/E	3,54/E	3,47/E	3,52/E
Чистый сезонный КПД CGWH (5)		4,06	4,22	3,92	4,17	4,02	3,69	3,67	3,41
Общая холодопроизводительность CCUH (2)	(кВт)	51,3	64,3	77,3	91	103,2	115,4	128,4	154,7
Общая потребляемая мощность CCUH (2)	(кВт)	14,2	17,9	21,7	25	28,8	32,6	35,9	43,5
Общий КПД CGWH (2)		3,61	3,59	3,56	3,64	3,58	3,54	3,58	3,56
Хладагент		R407C							
Число контуров охлаждения		1	1	1	2	2	2	2	2
Число компрессоров/шагов производительности		2	2	2	3	3	3	4	4
Уровень звуковой мощности — только CGWH (3)		75	79	81	81	82	83	82	84
Вес и размеры CGWH (рабочие)									
Длина	(мм)	1101	1101	1101	2072	2100	2135	2145	2082
Ширина	(мм)	800	800	800	866	866	866	866	866
Высота	(мм)	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545
Вес	(кг)	412	444	476	668	702	739	803	873
Зазор А	(мм)	800							
Электрические характеристики CGWH									
Номинальный ток	(А)	41	52	63	72	83	94	103	125
Пусковой ток	(А)	140	194	204	212	222	232	241	261

(1) Испаритель — 12/7 °C и 0,044 м²к/кВт и конденсатор при 30/35 °C и 0,044 м²к/кВт

(2) Испаритель — 12/7 °C и 0,044 м²к/кВт и конденсатор при 45 °C насыщенного переохлаждения 5К

(3) При полной нагрузке, в соответствии со стандартом ISO9614

(4) Показатели чистой производительности рассчитаны в соответствии со стандартом EN14511-2011



CGWH/CCUH115 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	51,8/14,2 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	1101x800x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	75 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	13,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	412 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH120 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	64,9/17,9 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	1101x800x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	79 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	17,6 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	444 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH125 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	78/21,7 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	1101x800x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	81 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	21,3 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	476 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH225 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	92,1/25 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2072x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	81 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	24,3 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	668 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH230 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	104,5/28,8 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2100x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	27,9 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	702 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH235 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	117,4/32,6 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2135x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	83 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	31,3 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	739 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH240 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	129,7/35,9 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2145x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	35 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	803 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

CGWH/CCUH250 со спиральным компрессором без конденсатора



Мощность в режиме охлаждения	157,1/43,5 кВт
Мощность в режиме обогрева	- кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2082x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	84 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	41,9 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	873 кг

Преимущества для заказчика

- Высокопроизводительная холодильная машина
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Описание оборудования

- CGWH: Автономная холодильная машина
- CCUH: Холодильная машина без конденсатора

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Максимальная температура воды на выходе из конденсатора: 50 °С
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Управление льдогенератором (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)
- Управление температурой воды на выходе конденсатора (дополнительно)

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Киргизия +996(312)-96-26-47

Казахстан +7(7172)727-132

ten@nt-rt.ru || <https://trane.nt-rt.ru/>