

СХАМ, СGWH, СGWN, RTWD

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ020[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	55,6 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2908x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	89 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,2/19,5 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	917 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ023[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	61,2 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2908x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	88 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,2/22,1 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	921 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Патентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопределенные изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ026[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	69,3 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2908x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	88 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,3/24,2 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	946 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Патентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопределенные изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ030[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	77,4 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2908x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	89 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,4/28,1 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1042 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ035[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	94,6 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3822x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	91 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,3/32,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1272 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ039[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	109,7 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,9 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3822x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	91 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,4/32,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1283 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Патентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ040[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	111,8 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2905x2266x2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	92 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,2/39 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1665 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ045[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	121 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,9 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3822x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	91 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,4/43,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1342 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопределенные изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ046[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	125,9 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2905x2266x2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	92 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,2/44,5 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1697 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ050[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	130,4 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3822x1301x2153 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	91 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,4/49,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1389 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Трапе Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ052[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	143,5 кВт
Мощность в режиме обогрева	3,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2905x2266x2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	92 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	1,3/48,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло-холод
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1746 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малошумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Зпатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Трапе, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ060[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	161 кВт
Мощность в режиме обогрева	164,2 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2905x2266x2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	92 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	57,4/56,7 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	1928 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (СХАМ070[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	191,3 кВт
Мощность в режиме обогрева	192,3 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3819х2266х2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	94 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	68,7/67,6 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	2196 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM080[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	223,3 кВт
Мощность в режиме обогрева	218,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3819х2266х2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	94 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	77,6/76,7 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	2247 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM090[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	247,2 кВт
Мощность в режиме обогрева	240,7 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3819х2266х2150 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	94 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	85,7/88 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	2358 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM100[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	281,3 кВт
Мощность в режиме обогрева	278,6 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4230x2273x2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	93 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	98,8/99,7 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	2808 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM110[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	300,3 кВт
Мощность в режиме обогрева	295,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4230x2273x2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	93 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	105,3/109,6 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	2808 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM120[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	324,2 кВт
Мощность в режиме обогрева	312,3 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	4230x2273x2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	94 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	111,2/120,1 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	2835 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM140[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	381,5 кВт
Мощность в режиме обогрева	357,8 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	5145x2273x2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	95 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	134,5/145,6 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	3500 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM150[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	405,8 кВт
Мощность в режиме обогрева	373,3 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	5145x2273x2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	95 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	143/159,1 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	3618 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM160[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	444,1 кВт
Мощность в режиме обогрева	420,6 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	6062x2273x2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	96 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	155,2/163,9 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	4005 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Реверсивный в-в тепловой насос AquaStream (CXAM170[стандарт])



Мощность в режиме охлаждения	463,1 кВт
Мощность в режиме обогрева	436,6 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	6062х2273х2344 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	96 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	162,8/174,7 Вт
Пульт	тепло-холод
Максимальная длина трубопровода	- м
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	-10/+20 -10/+46 С
Вес (от..до)	4005 кг

Преимущества для заказчика

- Эффективность срока службы
- Бескомпромиссная производительность и уровень шума
- Круглогодичная эксплуатация
- Чрезвычайная надежность и долговечность
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях с точным соответствием требованиям
- Простота в монтаже и обслуживании

Основные особенности

- 2 уровня производительности: высокий и стандартный
- 3 акустических версии: стандартная, малозумная или полный пакет шумоизоляции
- Высокопроизводительные спиральные компрессоры
- Температура горячей воды на выходе до +55 °С
- Запатентованный контур хладагента
- Малошумные вентиляторы Trane, монтирующиеся на петлях
- Электронный расширительный клапан
- Пластинчатые теплообменники
- Компоненты с порошковым покрытием
- Общий выключатель/трансформатор
- Водяной фильтр и реле потока

Опции

- Встроенный гидравлический модуль с буферной емкостью или без нее
- Исполнение с одним или двумя насосами
- Частотно-регулируемый привод для насоса и регулирования потока жидкости
- Модуль управления защитой от замерзания
- Черное эпоксидное покрытие змеевика конденсатора
- Архитектурные жалюзийные панели, защитная решетка

Вспомогательное оборудование

- Неопреновые изоляторы
- Комплект трубных соединений с нарезной канавкой

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простая в использовании панель интерфейса оператора
- Управление режимом оттаивания
- Внешний Авто/Стоп
- Внешняя блокировка
- Управление насосом охлажденной воды
- Плата льдогенератора (дополнительно)
- Плата дистанционного определения предельной температуры охлажденной воды и потребляемого тока (дополнительно)
- Возможности связи LonTalk®, Modbus®, BACnet®

Опции энергосбережения

- Частичная рекуперация тепла (пароохладитель)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH115)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	64,1 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	1101x800x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	75 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	17,7 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	412 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH120)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	80,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	1101x800x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	79 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	22,3 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	444 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH125)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	96,9 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	1101x800x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	81 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	26,9 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	476 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH225)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	113,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2072x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	81 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	30,9 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	668 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH230)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	129,1 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2100x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	35,3 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	702 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH235)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	145 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2135x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	83 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	39,5 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	739 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH240)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	160,7 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2145x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	44,4 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	803 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWH250)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	193,9 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2082x866x1545 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	84 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	52,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	873 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN205HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	221,96 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	49,4 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1460 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN205)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	214,2 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545х880х1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	51,5 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1360 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN206HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	262,5 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	59,6 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1450 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN206)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	255,2 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545х880х1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	82 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	61,4 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1300 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN207HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	304 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	83 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	69,5 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1470 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN207)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	296,9 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545х880х1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	83 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	72 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1420 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN208)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	329,7 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	83 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	75,9 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1500 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN209)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	362,7 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	84 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	86,1 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1650 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN210)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	401,6 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	84 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	96,2 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1710 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN211)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	442,3 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2545x880x1842 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	84 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	104,3 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	1790 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN212)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	480,2 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2866x878x2025 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	87 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	124,6 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2233 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN213)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	524,6 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2866x878x2025 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	88 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	137,1 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2443 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN214)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	566,3 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2866x878x2025 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	88 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	149,1 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2524 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (CGWN215)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	608,7 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	2866x878x2025 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	90 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	156,8 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2639 кг

Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокпроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °С
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

- Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD60HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	260 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3210x1071x1938 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	90 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	57 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2650 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD70HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	311 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3210x1071x1938 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	90 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	68 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2658 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бесальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD80HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	354 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3210x1071x1938 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	97 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	78 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2673 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD90HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	402 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3223x1058x1955 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	99 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	89 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2928 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD100HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	431 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3318x1058x1955 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	99 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	94 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	2970 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD110HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	462 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3223x1058x1955 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	99 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	100 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	3008 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD120HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	497 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3235x1058x1955 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	98 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	107 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	3198 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бесальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD130HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	533 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3395x1272x1943 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	96 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	114 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	3771 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD140HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	585 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3395x1272x1943 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	96 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	125 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	3802 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD160PE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	655 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3752х1272х2004 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	96 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	135 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4172 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бесальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD180PE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	719 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3811x1302x2004 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	150 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4408 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD160SE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	662 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3491x1302x1971 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	100 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	153 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	3874 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD200PE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	775 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3489x1311x2004 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	165 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4625 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD170SE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	727 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3491x1302x1971 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	170 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4049 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бесальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD220HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	846 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3489x1311x2004 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	181 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4504 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бесальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD190SE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	794 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3491х1302х1971 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	184 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4086 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD250HE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	925 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3489x1311x2004 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	196 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4579 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

Trane Водо-водяной тепловой насос (RTWD200SE)



Мощность в режиме охлаждения	- кВт
Мощность в режиме обогрева	871 кВт
Размер внешнего блока (ШхВхГ)	3491x1302x1971 мм
Уровень шума (выс./сред./низк.)	101 дБ
Потребляемая мощность (макс.)	199 Вт
Пульт	-
Максимальная длина трубопровода	- м
Режимы работы (кондиционеры)	тепло
Номинальное напряжение	400 В
Размер внутреннего блока (ШхВхГ)	- мм
Температура наружного воздуха	- С
Вес (от..до)	4125 кг

Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Гравитационный пленочный испаритель: повышенные рабочие характеристики с пониженной заправкой хладагента
- Современное управление для обеспечения превосходной надежности и низкой стоимости покупки и эксплуатации

Основные особенности

- Низкооборотный бессальниковый полугерметичный винтовой компрессор, содержащий только 3 движущиеся части, электродвигатель компрессора, охлаждаемый всасываемым газом
- Полностью плавное управление нагрузкой (15 – 100 %)
- 3 различных уровня производительности
- Управление температурой горячей воды на выходе от модуля управления CH530
- Максимальная температура в конденсаторе 60 °С
- Небольшая занимаемая площадь, проходит через стандартную одностворчатую дверь
- Собранный на болтах конструкция обеспечивает простой демонтаж
- Подключение электропитания в одной точке — экономия на проводке
- Установленная на заводе панель пускателя по схеме звезда-треугольник

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление работой водяного насоса. Дополнительные возможности управления:
 - Программируемые реле
 - Сброс заданных значений по аналоговому сигналу
 - Выход давления хладагента в конденсаторе
 - Интерфейсы связи LonTalk®, BACnet®, Modbus®

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Киргизия +996(312)-96-26-47

Казахстан +7(7172)727-132

ten@nt-rt.ru || <https://trane.nt-rt.ru/>